



超精工 轴向刀柄

简易去毛刺刀柄-C10系列

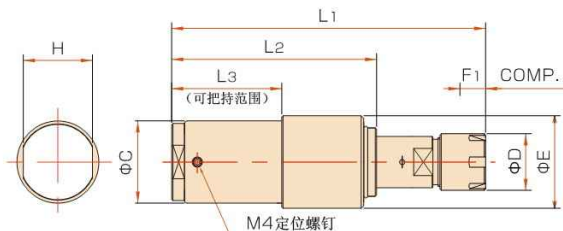
简易去毛刺刀柄C10型的特长



- 搭载NC的机器、机器人及各种专机都可以使用的简易去毛刺刀柄
只支持轴向缩进10mm的低价简易型去毛刺刀柄
- 轴方向可缩进10mm
刀柄内置可缩进10mm的构造。可以始终保持刃尖加压于内毛刺去除加工面进行加工
- 附带强度不同的三种标准弹簧
刀柄附带强度不同的3种标准弹簧，客户可根据加工工件材质不同，自由更换内置弹簧。
- 追加轴径与长度的可选型号
增加了刀柄轴径与长度的选择，可以对应更多要求。
轴径备有 $\phi 20$ 和 $\phi 32$ 两种，轴长可选标准长度或100mm长度。
- 最高允许回转数10000min⁻¹
最大允许回转数10000min⁻¹。加工中心请安装至手持的铣夹头上使用。
- 使用机械/加工中心及机器人系统、各种专用机

C10型尺寸表

单位mm



- 最大允许回转数10,000min⁻¹。
- 前端夹头部，采用DIN规格16°锥形夹。
- 夹头部的把持范围，ER11为 $\phi 0.5-\phi 7$ mm，ER16为 $\phi 0.5-\phi 10$ mm。但需要与尺寸相符的夹头（另售）
- 使用六角扳手旋松M4定位螺钉，H口径双侧用扳手固定，拆掉调整螺母。用附带的其他弹簧交换后，再次旋紧调整螺母与M4定位螺钉，即可完成弹簧更换。

机种	轴径	L1	L2	L3	C	D	E	H	F1	本体重量(kg)
C10-20	20	112	75	40	20	16	25	13	10	0.22
C10-32	32	123	80	43	32	22	36	27	10	0.53
C10-20L	20	172	135	100	20	16	25	13	10	0.35
C10-32L	32	180	137	100	32	22	36	27	10	0.82

注)本刀柄为去毛刺专用。请勿用于其他用途。

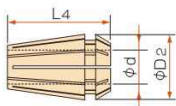
注)轴部安装至铣夹头时，请勿旋得过紧。请以铣夹头厂商推荐转矩为准。

注)请勿使用副锁座等。单边旋紧，有可能造成轴部变形载片无法活动，请注意。

ER锥形夹头

单位mm

- 每个刀柄，都附带有ER11- $\phi 6$ 或ER16- $\phi 6$ 夹头一个。

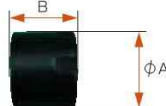


机种	夹头型号	轴径d	L4	D2	专用螺母
C10-20	ER11- $\phi 6$	6.0	18.0	11.5	ERM11
C10-32	ER16- $\phi 6$		27.5	17	ERM16
C10-20L	ER11- $\phi 6$		18.0	11.5	ERM11
C10-32L	ER16- $\phi 6$		27.5	17	ERM16

ERM型螺母

单位mm

- 每个刀柄，都附带有ERM11或ERM16螺母一个。



机种	螺母型号	A	B	专用扳手
C10-20	ERM11	16.0	12.0	E11M
C10-32	ERM16	22.0	18.4	E16M
C10-20L	ERM11	16.0	12.0	E11M
C10-32L	ERM16	22.0	18.4	E16M

C10型专用扳手

单位mm

- 刀柄附带E11M或E16M扳手一个。



机种	扳手型号	E	F
C10-20	E11M	17.5	102.5
C10-32	E16M	22.5	117.5
C10-20L	E11M	17.5	102.5
C10-32L	E16M	22.5	117.5