



超精工 轴向刀柄

简易去毛刺刀柄-T10系列

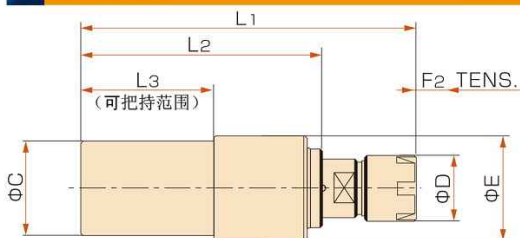
简易去毛刺刀柄T10型的特长



- 搭载NC的机器、机器人及各种专机都可以使用的简易去毛刺刀柄
只支持轴方向拉伸10mm的低价简易型去毛刺刀柄
- 轴方向可拉伸10mm
刀柄内置可拉伸10mm的构造。可以始终保持刃尖加压于内毛刺去除加工面进行加工
- 附带强度不同的三种标准弹簧
刀柄附带强度不同的3种标准弹簧，客户可根据加工工件材质不同，自由更换内置弹簧。
- 追加轴径与长度的可选型号
增加了刀柄轴径与长度的选择，可以对应更多要求。
轴径备有 $\phi 20$ 和 $\phi 32$ 两种，轴长可选标准长度或100mm长度。
- 最高允许回转数10000min⁻¹
最大允许回转数10000min⁻¹。加工中心请安装至手持的铣夹头上使用。
- 使用机械/加工中心及机器人系统、各种专用机

T10型尺寸表

单位:mm



- 最高允许回转数为10000min⁻¹
- 前端夹头部，采用DIN规格16° 锥形夹
- 夹头部的把持范围，ER11为 $\phi 0.5-\phi 7$ mm，ER16为 $\phi 0.5-\phi 10$ mm。但需同尺寸相符的夹头（另售）
- 拆掉螺母与夹头，拔出内部的塞子。使用六角扳手旋松柄内能看到的带六角孔的螺栓后，就能够连同螺栓一起将弹簧拔出（垫片有可能一起拔出请注意）。用附带的其他弹簧交换后，再次旋紧弹簧和螺栓，即可完成弹簧更换。

机种	轴径	L1	L2	L3	C	D	E	F2	本体重量 (kg)
T10-20	20	102	75	40	20	16	25	10	0.24
T10-32	32	116	83	46	32	22	36	10	0.58
T10-20L	20	162	135	100	20	16	25	10	0.34
T10-32L	32	170	137	100	32	22	36	10	0.79

注) 本刀柄为去毛刺专用。请勿用于其他用途。

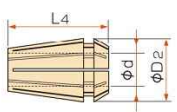
注) 轴部安装至铣夹头时，请勿旋得过紧。请以铣夹头厂商推荐转矩为准。

注) 请勿使用副锁座等。单边旋紧，有可能造成轴部变形截片无法活动，请注意。

ER锥形夹头

单位:mm

- 每个刀柄，都附带有ER11- $\phi 6$ 或ER16- $\phi 6$ 夹头一个。

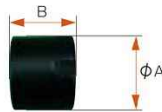


机种	夹头型号	轴径 ϕ	L4	D2	专用螺母
T10-20	ER11- $\phi 6$	6.0	18.0	11.5	ERM11
T10-32	ER16- $\phi 6$	6.0	27.5	17	ERM16
T10-20L	ER11- $\phi 6$	6.0	18.0	11.5	ERM11
T10-32L	ER16- $\phi 6$	6.0	27.5	17	ERM16

ERM型螺母

单位:mm

- 每个刀柄，都附带有ERM11或ERM16螺母一个。



机种	螺母型号	A	B	专用扳手
T10-20	ERM11	16.0	12.0	E11M
T10-32	ERM16	22.0	18.4	E16M
T10-20L	ERM11	16.0	12.0	E11M
T10-32L	ERM16	22.0	18.4	E16M

T10型专用扳手

单位:mm

- 刀柄附带E11M或E16M扳手一个。



机种	扳手型号	E	F
T10-20	E11M	17.5	102.5
T10-32	E16M	22.5	117.5
T10-20L	E11M	17.5	102.5
T10-32L	E16M	22.5	117.5